

DICHIARAZIONI REDDITTUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.14, C.1, LETT. F) D.LGS. 33/2013

COGNOME	NOME	ATTO E DATA DELLA NOMINA
CAVALLIA	STEFANO	CONSIGLIERE

DICHIARA

8/11/2023

BENI IMMOBILI				
+/-	Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
+	FABBRICATO	SANTENA (TO)	COMPROPE.	1/2

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI REGISTRATI			
+/-	Autovetture (modello)	Anno di immatricolazione	Annotazioni
	MERCEDES CLASSE C - COUPE 220	2021	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE			
+/-	Denominazione della Società	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO			
+/-	Denominazione del fondo	Entità delle quote in valore assoluto	Annotazioni

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' - TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
+/-	Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività economica svolta
	AMMINISTRATORE	ARGO SERVIZI SRL	

TITOLARITA' DI IMPRESE			
+/-			

Data

28/11/2013

Firma